

Aktualisierte Normen Werkstoffprüfung

Im Bereich der Werkstoffprüfung gibt es u. a. folgende neue Normen bzw. Änderungen in der Gültigkeit:

1. DIN ISO 15787 Januar 2010

„Technische Produktdokumentation – Wärmebehandelte Teile aus Eisenwerkstoffen – Darstellung und Angaben“ (ISO 15787:2001)

Die Norm ersetzt die bisherige DIN 6773. Wesentliche Änderung ist bspw. die Aktualisierung der Kurzzeichen für Wärmebehandlungsangaben in technischen Dokumenten. Außerdem wurden die Bildbeispiele zu Wärmebehandlungsangaben überarbeitet und mit den aktuellen Bezeichnungen ergänzt. Die deutschen Bezeichnungen wurden durch die englischen Kurzzeichen nach ISO 15787 durchgängig ersetzt und sind in Tabelle N.A.1 dargestellt (beispielsweise Änderung der Einsatzhärtungstiefe Eht / CHD oder Schmelzhärtungs-Behandlungsplan SHP / FTS).

2. Zugversuch DIN EN ISO 6892-1:Dezember 2009

„Metallische Werkstoffe – Zugversuch, Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur“ (ISO 6892-1:2009)

Die bisherige Norm DIN EN 10002 zum Zugversuch wurde auf den aktuellen 73 Seiten komplett überarbeitet. Eine grundlegende Änderung gegenüber der bisherigen Norm ist die zusätzliche Einführung der Dehngeschwindigkeit (einschließlich der Querhauptgeschwindigkeit) als Prüfgeschwindigkeit (Methode A). Die auf der Spannungszunahmegeschwindigkeit basierende Methode B (bisherige Methode) wurde überarbeitet. Außerdem gibt es in der neuen Norm eine Vielzahl von Neueinführungen und Änderungen der Fachbegriffe und Formelzeichen sowie die Ergänzung der bildlichen Darstellungen zu Probenformen sowie eine Anpassung der Grenzabmaße und Formtoleranzen für die Probenformen.

3. DIN EN 10247

„Metallographische Prüfung des Gehaltes nichtmetallischer Einschlüsse in Stählen mit Bildrichtreihen“

Diese Norm gibt es zwar bereits seit 2007, aber erst jetzt wird die bisher gleichzeitig gültige Norm DIN 50602 ersetzt. Die Übergangszeit war auf Grund der kompletten Erneuerung der Bewertungsgrundlagen in dem 82-seitigen Regelwerk und den damit erforderlichen Umstellungen für die Geräteausstattung bzw. für die Aktualisierung von automatisch arbeitenden Analysesystemen notwendig.

A handwritten signature in blue ink that reads 'M. Hofmann'.

Dipl.-Ing. Martin Hofmann

DVS LV Thüringen

Vorstand Technik / Wissenschaft / Forschung